

**Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение основная  
общеобразовательная школа №3**

**Проект**

Рабочая программа  
по учебному предмету  
«Трудовая подготовка»

составлена на основе адаптированной основной  
образовательной программы основного общего образования для  
обучающихся с задержкой психического развития  
за курс 7 класса

(7<sup>б</sup> специально-коррекционный для обучающихся с задержкой психического  
развития)

Составитель программы  
учитель технологии  
первой, квалификационной категории  
Ляшенко Андрей Викторович

Советск , 2018 г.

Содержание программы:

1. Пояснительная записка	3-5
1.1. Возможные результаты	6
1.2. Критерии оценки достижения возможных результатов	7 -9
2. Учебный план	10
3. Календарно-тематический план	11-13
4. Образовательные ресурсы	14

## 1. Пояснительная записка

Нормативно-правовой базой для разработки адаптированной основной образовательной программы явились следующие документы:

- Федеральный Закон «Об образовании в Российской Федерации» № 273-ФЗ от 29.12.2012.
- Федеральный государственный стандарт начального общего образования (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 373 от 06 октября 2009 г.).
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 1241 от 26.11.10. «О внесении изменений в федеральный государственный стандарт начального общего образования, утвержденный приказом № 373 от 06.10.09.»
- Приказ Министерства образования и науки РФ № 2357 от 22.09.11. «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт начального общего образования, утвержденный приказом утвержденного приказом № 373 от 06.10.09.»
- Федеральный перечень учебников, рекомендованных Министерством образования и науки Российской Федерации на 2013/2014, 2014/2015 учебные годы
- Рекомендации примерной основной образовательной программы образовательного учреждения;
- Рассчитана на 68 часов по 2 часа в неделю.

### 1. Специфика и актуальность адаптированной основной образовательной программы основного общего образования.

Адаптированная основная образовательная программа общего образования обучающихся 7 класса с задержкой психического развития разработана с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей, обеспечивает коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию.

Для обучающихся с задержкой психического развития, осваивающих адаптированную основную образовательную программу основного общего образования, характерны следующие специфические образовательные потребности:

увеличение сроков освоения отдельных разделов основной образовательной программы общего образования (наиболее трудных или имеющих наибольшую практическую значимость);

наглядно-действенный характер содержания образования;

упрощение системы учебно-познавательных задач, решаемых в процессе образования;

необходимость постоянной актуализации знаний, умений и одобряемых обществом норм поведения;

использование преимущественно позитивных средств стимуляции деятельности и поведения;

стимуляция познавательной активности, формирование потребности в познании окружающего мира и во взаимодействии с ним;

В данном классе занимается один обучающийся.

Цели и задачи

*Цель программы:* подготовка учащихся к освоению профессий столяра и плотника и выполнению элементарных видов работ.

*Задачи программы.*

Образовательные:

- овладение доступным школьникам техническими и технологическими знаниями, специальными словами и терминами;

Коррекционно-развивающие:

- развитие у учащихся общетрудовых умений, то есть умений ориентироваться в трудовом задании, планировать последовательность действий, выполнять и контролировать ход работ;
- коррекция недостатков трудовой деятельности и недостатков развития личности учащихся;

### Воспитательные:

- воспитание у учащихся устойчивого положительного отношения к труду;
- формирование необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности, чувства коллективизма, ответственности за порученное дело, добросовестности, честности, готовности помочь товарищу, работать на общую пользу;

Основной целью изучения учебного предмета «Технология» в системе общего образования является формирование представлений о современном производстве и о распространенных в нем технологиях.

Тактическими задачами изучения учебного предмета «Технология» в 7 классе являются: Овладение необходимыми в повседневной жизни базовыми приемами ручного и механизированного труда с использованием распространенных инструментов и машин, способами управления отдельными видами распространенной в быту техники, Формирование представлений о культуре труда, производства, Воспитание трудовых, гражданских, экологических и патриотических качеств личности, Ознакомление учащихся с миром профессий.

Развитие самостоятельности и способности учащихся решать творческие и изобретательские задачи.

Ознакомление с основными понятиями рыночной экономики, менеджмента и маркетинга и умением применять их при реализации собственной продукции и услуг.

Общая характеристика учебного предмета «Технология»

Обучение школьников технологии строится на основе освоения конкретных процессов преобразования и использования материалов, информации, объектов природной среды.

Технология изучается по трем направлениям:

Индустриальные технологии,  
Технологии ведения дома,  
Сельскохозяйственные технологии

в данной программе в качестве основы взяты - «Индустриальные технологии».

Независимо от вида изучаемых технологий содержанием примерной программы предусматривается освоение материала по следующим образовательным линиям:

- технологическая культура производства;
- распространенные технологии современного производства;
- культура и эстетика труда;
- получение, обработка, хранение и использование технической и технологической информации;
- основы черчения, графики, дизайна;
- элементы домашней и прикладной экономики, предпринимательства;
- знакомство с миром профессий, выбор учащимися жизненных, профессиональных планов;
- влияние технологических процессов на окружающую среду и здоровье человека;
- методы технической, творческой, проектной деятельности;
- история, перспективы и социальные последствия развития технологии и техники.

В процессе обучения технологии учащиеся должны овладеть:

- навыками созидательной, преобразующей, творческой деятельности;
- навыками чтения и составления технической и технологической документации, измерения параметров технологического процесса и продукта труда, выбора, моделирования, конструирования, проектирования объекта труда и технологии с использованием компьютера;
- основными методами и средствами преобразования и использования материалов, энергии и информации, объектов социальной и природной среды;
- умением распознавать и оценивать свойства конструкционных и природных поделочных материалов;
- умением ориентироваться в назначении, применении ручных инструментов и приспособлений;

- навыками подготовки, организации и планирования трудовой деятельности на рабочем месте; соблюдения культуры труда;
- навыками организации рабочего места;
- умением соотносить с личными потребностями и особенностями требования, предъявляемые различными массовыми профессиями к подготовке и личным качествам человека.

иметь представление о путях предупреждения негативных последствий трудовой деятельности человека на окружающую среду и здоровье человека.

При разработке рабочей программы, исходя из необходимости учета потребностей личности школьника, его семьи и общества, материал отбирался с учетом следующих положений:

- распространенность изучаемых технологий и орудий труда в сфере промышленного и сельскохозяйственного производства, домашнего хозяйства и отражение в них современных научно-технических достижений;
- возможность освоения содержания на основе включения учащихся в разнообразные виды технологической деятельности, имеющие практическую направленность;
- выбор объектов созидательной и преобразовательной деятельности на основе изучения общественных, групповых или индивидуальных потребностей;
- возможность реализации общетрудовой и практической направленности обучения, наглядного представления методов и средств осуществления технологических процессов;
- возможность познавательного, интеллектуального, творческого, духовно-нравственного, эстетического и физического развития учащихся.

## 1.1 Возможные результаты

В конце учебного года учащиеся должны

Знать:

- общие представления о строении древесины;
- что миллиметр – это основная мера длины в столярном деле;
- виды брака при пилении;
- назначение сверления;
- электровыжигатель, устройство действия;
- рубанок: основные части;
- назначение шурупов;
- требования к качеству разметки;
- правила техники безопасности при изучении всех тем курса.

Уметь:

- работать столярной ножовкой и лучковой пилой;
- работать рубанком;
- научиться работать на настольно-сверлильном станке;
- работать электровыжигателем;
- работать ручной дрелью;
- соблюдать правила техники безопасности.

Использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности и повседневной жизни:

- работать рубанком;
- работать столярной ножовкой и лучковой пилой;
- работать ручной дрелью;
- соблюдать правила техники безопасности.

## 1.2. Критерии оценки достижения возможных результатов

ОТМЕТКА «5» ставится, если учащийся полностью усвоил учебный материал, может изложить его своими словами, самостоятельно подтверждает ответ конкретными примерами, правильно и обстоятельно отвечает на дополнительные вопросы учителя.

ОТМЕТКА «4» ставится, если учащийся в основном усвоил учебный материал, допускает незначительные ошибки в его изложении, подтверждает ответ конкретными примерами, правильно и обстоятельно отвечает на дополнительные вопросы учителя.

ОТМЕТКА «3» ставится, если учащийся не усвоил существенную часть учебного материала, допускает значительные ошибки в его изложении своими словами, затрудняется подтвердить ответ конкретными примерами, слабо отвечает на дополнительные вопросы.

ОТМЕТКА «2» ставится, если учащийся полностью не усвоил учебный материал, не может изложить его своими словами, не может привести конкретные примеры, не может ответить на дополнительные вопросы учителя.

Нормы оценки практической работы

### *Организация труда*

ОТМЕТКА «5» ставится, если полностью соблюдались правила трудовой и технологической дисциплины, работа выполнялась самостоятельно, тщательно спланирован труд и соблюдался план работы, предложенный учителем, рационально организовано рабочее место, полностью соблюдались общие правила ТБ, отношение к труду добросовестное, к инструментам – бережное, экономное.

ОТМЕТКА «4» ставится, если работа выполнялась самостоятельно, допущены незначительные ошибки в планировании труда, организации рабочего места, которые исправлены самостоятельно, полностью выполнялись правила трудовой и технологической дисциплины, правила ТБ.

ОТМЕТКА «3» ставится, если самостоятельность в работе была низкой, допущены нарушения трудовой и технологической дисциплины, правил ТБ.

ОТМЕТКА «2» ставится, если самостоятельность в работе отсутствовала, допущены грубые нарушения правил трудовой и технологической дисциплины, ТБ, которые повторялись после замечаний учителя.

### *Приемы труда*

ОТМЕТКА «5» ставится, если все приемы труда выполнялись правильно, не было нарушений правил ТБ, установленных для данного вида работ.

ОТМЕТКА «4» ставится, если приемы труда выполнялись в основном правильно, допущенные ошибки исправлялись самостоятельно, не было нарушений правил ТБ.

ОТМЕТКА «3» ставится, если отдельные приемы труда выполнялись неправильно, но ошибки исправлялись после замечаний учителя, допущены незначительные нарушения правил ТБ.

ОТМЕТКА «2» ставится, если неправильно выполнялись многие работы, ошибки повторялись после замечания учителя, неправильные действия привели к травме или поломке инструмента (оборудования).

Качество изделия (работы)

ОТМЕТКА «5» ставится, если изделие или другая работа выполнены с учетом установленных требований.

ОТМЕТКА «4» ставится, если изделие выполнено с незначительными отклонениями от заданных требований.

ОТМЕТКА «3» ставится, если изделие выполнено со значительными нарушениями заданных требований.

ОТМЕТКА «2» ставится, если изделие выполнено с грубыми нарушениями заданных требований или допущен брак.

При выполнении тестов, контрольных работ

*Оценка «5» ставится, если учащийся:* выполнил 90 - 100 % работы

*Оценка «4» ставится, если учащийся:* выполнил 70 - 89 % работы

*Оценка «3» ставится, если учащийся:* выполнил 30 - 69 % работы

*Оценка «2» ставится, если учащийся:* выполнил до 30 % работ

Требования к уровню подготовки учащихся к окончанию 7 класса  
*Изучение технологии в основной школе обеспечивает достижение личностных, метапредметных и предметных результатов.*

*Личностными результатами* освоения учащимися основной школы курса «Технология» являются:

- проявление познавательных интересов и активности в данной области;
- развитие трудолюбия и ответственности за качество своей деятельности;
- овладение установками, нормами и правилами научной организации умственного и физического труда;
- самооценка умственных и физических способностей для труда в различных сферах с позиций будущей социализации и стратификации;
- осознание необходимости общественно полезного труда как условия безопасной и эффективной социализации;
- бережное отношение к природным и хозяйственным ресурсам;

*Метапредметными результатами* освоения учащимися основной школы курса «Технология» являются:

- алгоритмизированное планирование процесса учащимися познавательно-трудовой деятельности;
- овладение необходимыми в повседневной жизни базовыми приемами ручного и механизированного труда с использованием распространенных инструментов и механизмов, способами управления отдельными видами распространенной в быту техники;
- 1. умение применять в практической деятельности знаний, полученных при изучении основных наук;
- использование дополнительной информации при проектировании и создании объектов труда;
- поиск новых решений возникшей технической или организационной проблемы;
- приведение примеров, подбор аргументов, формулирование выводов по обоснованию технико-технологического и организационного решения;
- выбор для решения познавательных и коммуникативных задач различных источников информации, включая энциклопедии, словари, интернет-ресурсы и другие базы данных;
- согласование и координация совместной познавательно-трудовой деятельности с другими ее участниками;
- объективное оценивание вклада своей познавательно-трудовой деятельности в решение общих задач коллектива;
- оценивание своей познавательно-трудовой деятельности с точки зрения нравственных, правовых норм, эстетических ценностей по принятым в обществе и коллективе требованиям и принципам;
- соблюдение норм и правил культуры труда в соответствии с технологической культурой производства;

*Предметным результатом* освоения учащимися основной школы курса «Технология» являются:

в познавательной сфере:

1. рациональное использование учебной и дополнительной информации для проектирования и создания объектов труда;
1. распознавание видов, назначения и материалов, инструментов и приспособлений, применяемых в технологических процессах при изучении разделов «Технологии обработки конструкционных материалов», «Технологии домашнего хозяйства».
2. владение способами научной организации труда, формами деятельности, соответствующими культуре труда;

в мотивационной сфере:

1. оценивание своей способности и готовности к труду;
2. осознание ответственности за качество результатов труда;



3. наличие экологической культуры при обосновании выбора объектов труда и выполнении работ;
  4. стремление к экономичности и бережливости в расходовании времени, материалов при обработке древесины и металлов;
- в трудовой сфере:
1. планирование технологического процесса;
  2. подбор материалов, инструментов и оборудования с учетом характера объекта труда и технологической последовательности;
  3. соблюдение норм и правил безопасности, правил санитарии и гигиены;
  4. контроль промежуточного и конечного результата труда для выявления допущенных ошибок в процессе труда при изучении учебных разделов;
- в физиолого-психологической сфере:
- развитие моторики и координации движений рук при работе с ручными инструментами и выполнении операций с помощью машин и механизмов;
  - достижение необходимой точности движений при выполнении различных технологических операций;
  - соблюдение требуемой величины усилия, прикладываемого к инструменту, с учетом технологических требований;
  - сочетание образного и логического мышления в процессе проектной деятельности;
- в эстетической сфере:
- дизайнерское проектирование изделия или рациональная эстетическая организация работ;
  - моделирование художественного оформления объекта труда при изучении раздела «Технологии художественно-прикладной обработки материалов»;
  - эстетическое и рациональное оснащение рабочего места с учетом требований эргономики и научной организации труда;
  - рациональный выбор рабочего костюма и опрятное содержание рабочей одежды;
- в коммуникативной сфере:
- формирование рабочей группы для выполнения проекта;
  - публичная презентация и защита проекта, изделия, продукта труда;
  - разработка вариантов рекламных образцов.

## 2. Учебный план на предмет

Предмет	Класс	Количество часов в неделю	1триместр	2триместр	3триместр	Год
Трудовая подготовка	7	2	24	22	20	66

### 3.Календарно-тематическое планирование

7<sup>б</sup>-класс

№ п/п	Название раздела и темы	Кол-во часов	Дата проведения	
			план	факт

#### Токарная обработка древесины.

1-2	Вводное занятие. Первичный инструктаж по охране труда.	2	06.09.	
3-4	Вводная практическая проверочная работа: «Оборудование рабочего места».	2	13.09.	
5-6	Токарные резцы. Токарный станок по дереву: устройство и назначение. Вводная проверочная работа.	2	20.09.	
7-8	Работа на токарном станке.	2	27.09.	
9-14	Практическая работа. «Изготовление игрушек». (18.10)	6	2-04.10 2-11.10 2-18.10	
15-18	Изготовление изделий для школы.	4	2-25.10 2-08.11	
19-22	Самостоятельная работа (по выбору учителя). Изготовление деталей по чертежу с применением ручных инструментов.	4	2-15.11. 2-22.11.	

23-24	Устройство и назначение токарного станка для обработке древесины.	2	2-29.11.	
25-26	Предупреждение пожаров.	2	2-06.12	

27	Организация рабочего места столяра. Правила работы на верстаке.	1	13.12.	
----	---	---	--------	--

28	Материалы для изготовления изделия (древесина, шлифовальная шкурка, водные краски).	1	13.12.		
29	Пиление как одна из основных столярных операций.	1	20.12.		
30	Инструменты (измерительная линейка, угольник, ножовка, стусло).	1	20.12.		
31	Инструмент для пиления. Столярная ножовка.	1	27.12.		
32	Правила безопасности при пилении ножовкой.	1	27.12.		
33	Приемы пиления столярной ножовкой.	1	16.01.		
34	Пиление поперек волокон в стусле.	1	16.01.		
35	Виды брака при пилении	1	23.01.		
36	Пиление под углом в стусле.	1	23.01.		
37	Последовательность изготовления изделия	1	30.01.		
38	Выполнение упражнений по пилению древесины.	1	30.01.		
39	Виды разметки (по чертежу, по образцу).	1	07.02.		
40	Выполнение упражнений по пилению древесины.	1	07.02.		
41	Физические свойства металлов.	1	14.02.		
42-43	Общие сведения о металлах. Черные и цветные металлы.	2	14.02.; 21.02.		
44-45	Практическая работа: Основы разметки. Понятие	2	21.02. 28.02.		

	плоская поверхность. (21.02.18)			
46-47	Разметка Развёртки изделия. Работы с тонколистовым металлом	2	28.02. 07.03.	
48-49	Последовательность изготовления изделия	2	07.03. 14.03.	

50-51	Выполнение отверстий разной формы и вида	2	14.03. 21.03.	
52-53	Знакомство с изделием (ручка для ножовки).	2	21.03. 04.04.	
54-55	Изготовление ручки для ножовки.	2	04.04. 11.04.	
56-57	Технологические свойства древесины	2	11.04. 18.04.	
58-59	Оказание первой помощи при поражении электротоком	2	18.04. 25.04.	
60-61	Типы сверл	2	25.04. 02.05.	
62-63	Изготовление ручки для ножовки	2	02.05. 16.05.	
64-65	Практическая работа: (16.05) Выполнение разных трудовых заданий (распределение исходя из подготовленности каждого учащегося).	1 1	16.05. 23.05.	
66	Итоговое занятие: Выбор лучших работ, работа над ошибками.	1	23.05.	
	Итого: 66 часов			

#### 4. Образовательные ресурсы

1. Программа специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида. Профессионально-трудовое обучение 5-9 класс /Под ред. В.В. Воронковой. - М.: ВЛАДОС, 2011
2. Технология. 5 класс./Под ред. В.Д. Симоненко. – М.: «Просвещение», 2009  
Допущено Министерством образования и науки РФ
3. Технология. 6 класс./Под ред. В.Д. Симоненко. – М.: Издательский центр «Ванта-Граф», 2007 Допущено Министерством образования и науки РФ
4. Технология. 7 класс: учебник для учебных образовательных организаций./ Н. В. Сеница, П. С. Самородский, В.Д. Симоненко. И др.-4-е изд., с изм– М.: «Ванта-Граф», 2017-2018с. Допущено Министерством образования и науки РФ
5. Технология. 8 класс./Под ред. В.Д. Симоненко. – М.: Издательский центр «Ванта-Граф», 2007 Допущено Министерством образования и науки РФ
6. Технология. 9 класс./Под ред. В.Д. Симоненко. – М.: Издательский центр «Ванта-Граф», 2008 Допущено Министерством образования и науки РФ